

## دفترچه راهنمای فارسی دستگاه تسمه کش نیمه اتومات

### شرح پنل دستگاه



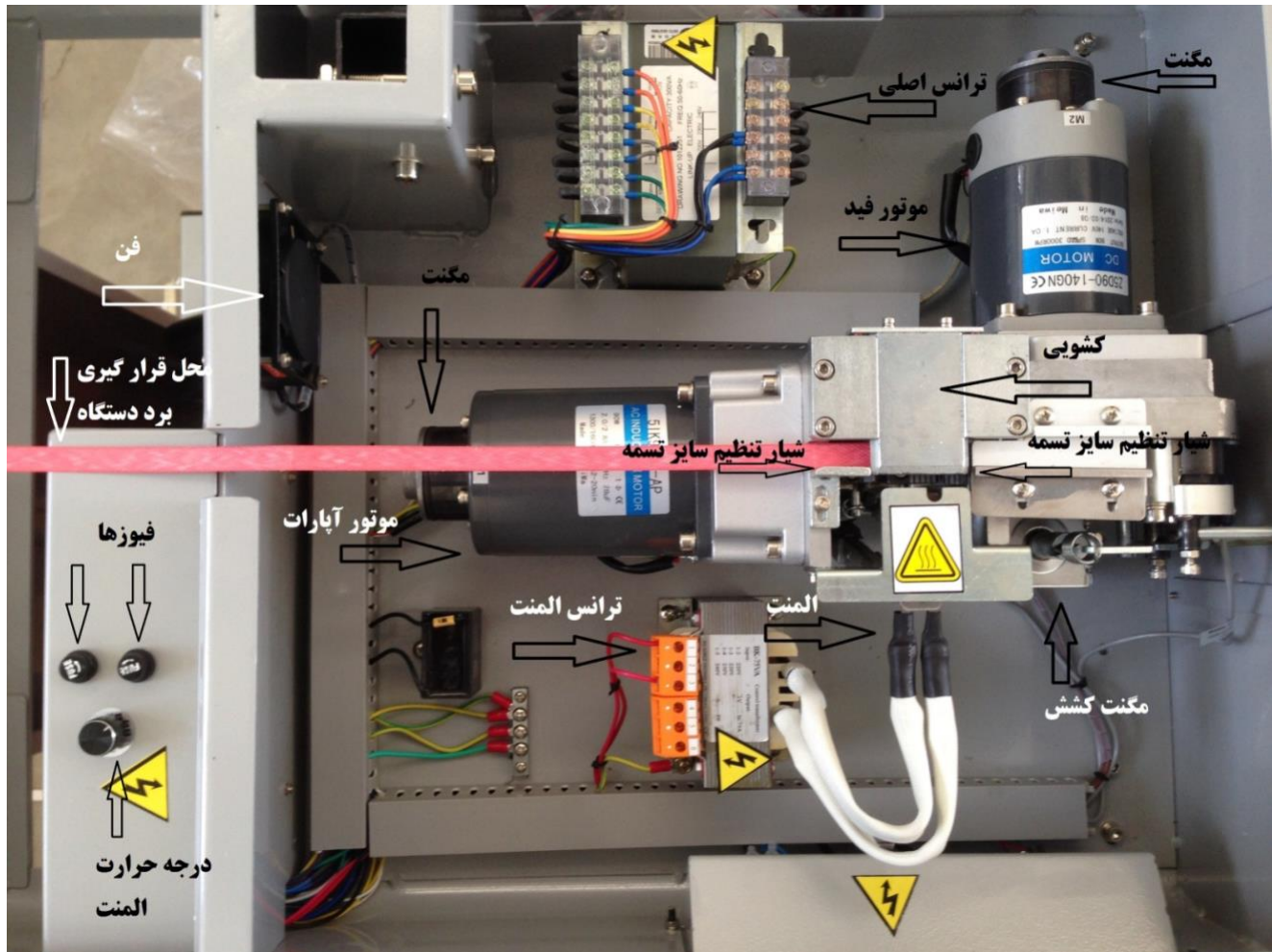
**کلید POWER :** دستگاه توسط آن خاموش و روشن می شود.

**کلید FEED :** برای بیرون آوردن تسمه از این کلید استفاده می شود.

**ولوم TENSION :** میزان کشش و سفتی تسمه بر روی محصول را تنظیم می کند.

**ولوم TIMER :** با استفاده از این ولوم، مقدار بیرون آمدن تسمه به طور خودکار قابل تنظیم است.

## معرفی اجزا دستگاه



نحوه قرار دادن تسمه درون دستگاه و راه اندازی آن

1- درب دستگاه را بردارید.

2- قاب روی قرقره را باز می کنید.

3- با توجه به جهت فلشهای روی قرقره دستگاه، سر توپ تسمه را در جهت فلش ها قرار می دهیم.



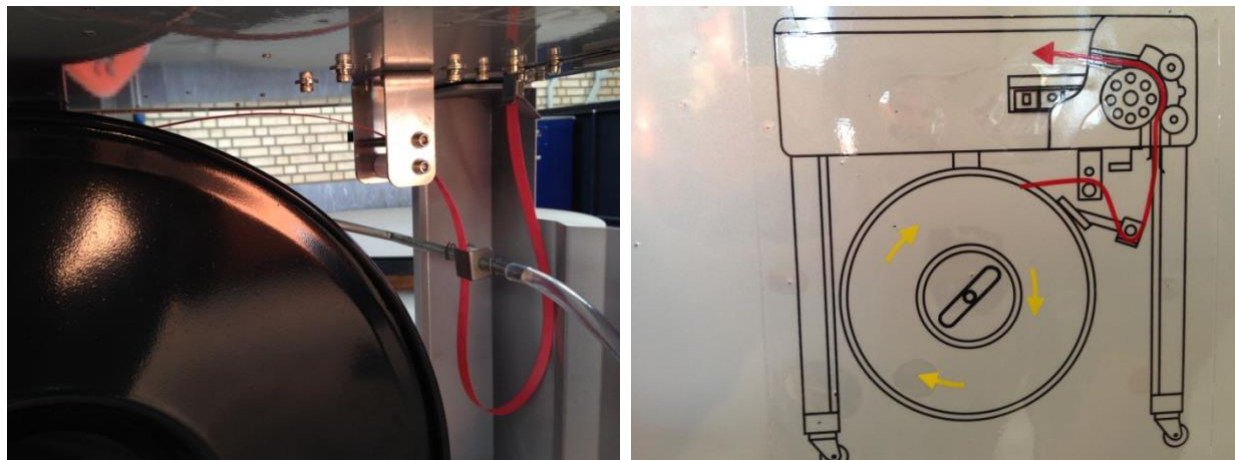
4- توپ تسمه را بدون اینکه چسب و یا تسمه دور آن را باز کنیم درون قرقره قرار می دهیم. باز نکردن بسته بندی توپ تسمه به این خاطر است که در هنگام قرار دادن آن درون قرقره دستگاه ممکن است که تسمه از میان توپ بیرون بیاید. تسمه بیرون آمده دیگر قابل جا زدن بر روی توپ تسمه نیست. بنابراین مجبور می شویم چندین متر از تسمه را باز کرده تا به محل بیرون زدگی تسمه برسیم تا بتوانیم توپ تسمه را درون دستگاه قرار دهیم. در نتیجه این کار باعث هدر رفتن چندین متر از تسمه می شود.



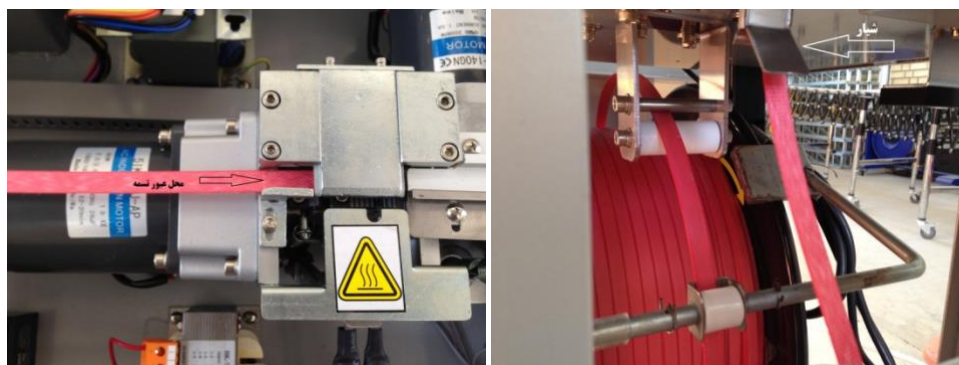
5- قاب را روی قرقره قرار می دهیم. قبل از محکم کردن کامل آن، چسب یا تسمه دور توپ تسمه را به آرامی باز می کنیم سپس درب را محکم می کنیم.



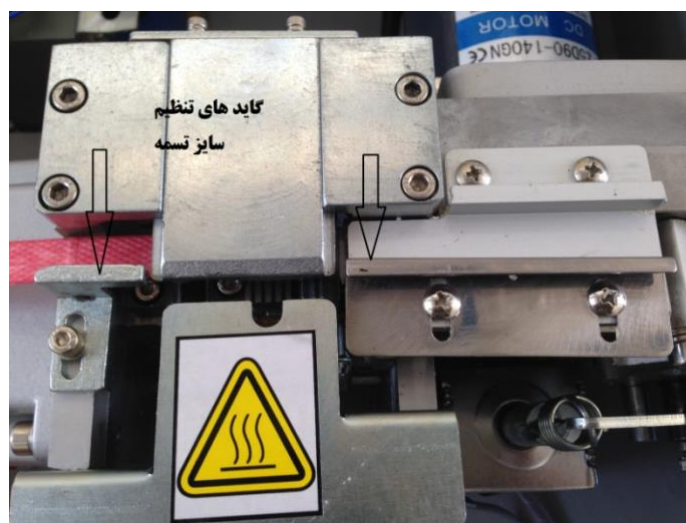
6- سر تسمه را مطابق شکل از درون قرقره و شیار پایین دستگاه عبور می دهیم.



7- هنگامی که سر تسمه به انتهای شیار رسید دکمه FEED ( سفید رنگ ) را فشار داده تا تسمه به میزان مناسب از محل عبور تسمه بیرون آید.



8- با توجه به اینکه دستگاه قابلیت دوخت تسمه از سایز 6 تا 15/5 را دارد، باید برای هر سایز تسمه دستگاه تنظیم شود. این تنظیم در شکل مشخص شده است.



**نکته :** به اندازه یک یا دو میلی متر بیشتر از سایز تسمه ( عرض تسمه ) دو قطعه نشان داده شده در شکل را تنظیم کنید. چرا که ممکن است در طول تسمه انحنا وجود داشته باشد و تسمه به راحتی عبور نکند. همچنین با این کار تسمه به طور راحت عبور داده می شود.

9- دستگیره ها را بر روی درب نصب کنید.



10- تسمه را از میان شیار وسط درب عبور داده و درب دستگاه را ببندید.

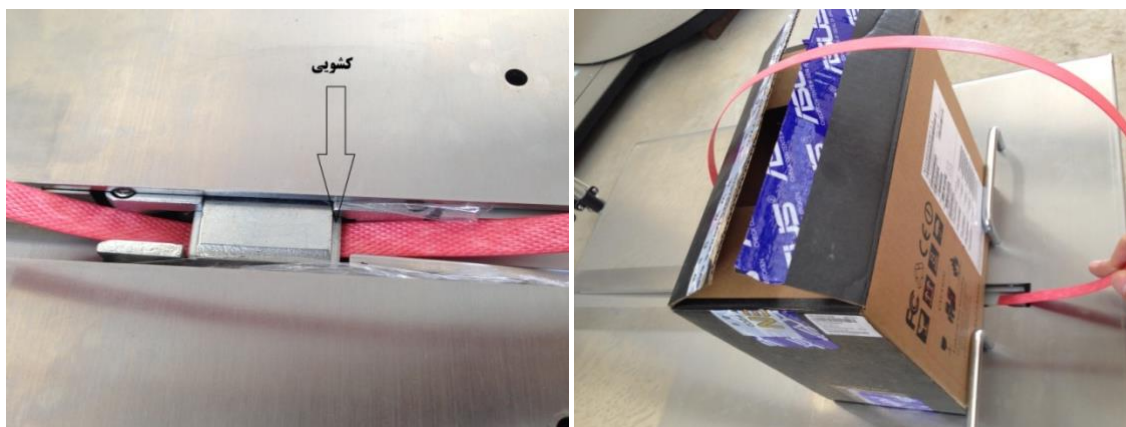


11- دستگاه را روشن کنید و حدود یک دقیقه صبر کنید تا المنت دستگاه به طور کامل گرم شود.

12- ولوم Tension و Timer را در حد پایین قرار دهید.



13- محصول خود را روی دستگاه قرار داده و تسمه را با استفاده از دکمه FEED ( سفید رنگ ) به اندازه جنس خود بیرون آورده تا تسمه مطابق شکل به میکرو سوئیچ زیر کشویی دستگاه برسد و عمل دوخت انجام شود.



14- با استفاده از ولوم Tension مقدار کشش تسمه برای بسته بندی محصول خود را تنظیم نمایید.



15- با استفاده از ولوم Timer مقدار بیرون آمدن تسمه به طور خودکار را برای محصول خود تنظیم نمایید.



## راهنمای حل ایرادات دستگاه

### ➤ تسمه جوش نمی خورد

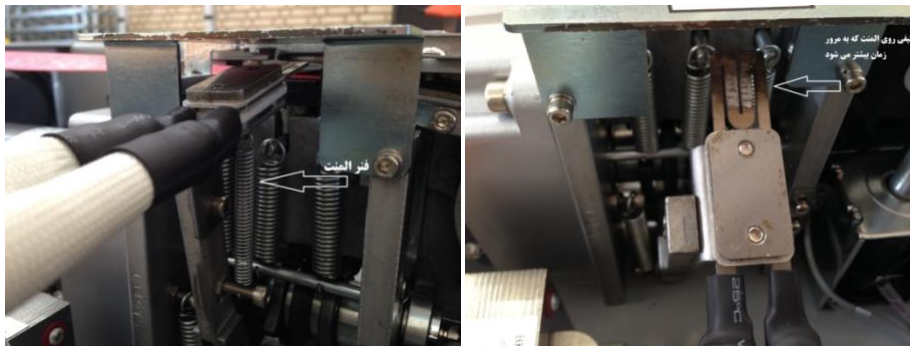


- ✓ اگر دستگاه را تازه روشن کرده اید صبر کنید تا المنت دستگاه به طور کامل گرم شود بعد عمل تسمه زدن را انجام دهید. در صورت عدم جوش خوردن تسمه مراحل بعد را انجام دهید.
- نکته:** تسمه از موادی به نام PP ساخته شده است که با حرارت کم و تماس سریع فعال شده و باعث دوخت و جوش آن می شود. از آنجا که این مواد گران است سازنده های تسمه به آن ناخالصی اضافه می کنند تا هزینه آن کم شود. در نتیجه برای جوش خوردن تسمه باید به آن حرارت بیشتر داد و زمان بیشتری برای آن صرف کرد. بنابراین هر سازنده ای در ساخت تسمه از یک مقدار خاص ناخالصی استفاده می کند که خود این امر باعث می شود هر تسمه از هر کارخانه دمای جوش متفاوتی داشته باشد.
- ✓ محل جوش تسمه را نگاه کنید. ببینید المنت چه اثری بر روی تسمه گذاشته است. اگر اثر المنت کم باشد تسمه به اندازه کافی ذوب نمی شود تا جوش انجام شود و باید حرارت آن را بالا ببرید و اگر المنت بیش از اندازه بر روی تسمه جا گذاشته باشد باید درجه حرارت المنت را کم کنید چرا که با دمای زیاد، تسمه بیش از اندازه ذوب می شود، در نتیجه برای جوش خوردن به زمان بیشتری برای سرد شدن احتیاج دارد و این زمان به دلیل کشش تسمه برای سرد شدن فراهم نمی شود. بنابراین با استفاده از ولوم تنظیم درجه حرارت المنت دمای مناسب را انتخاب کنید. معمولاً دمای بین 5 تا 7 برای جوش خوردن تسمه مناسب است. در شرایط خاص با توجه به جنس تسمه دما را می توان بیشتر قرار داد.

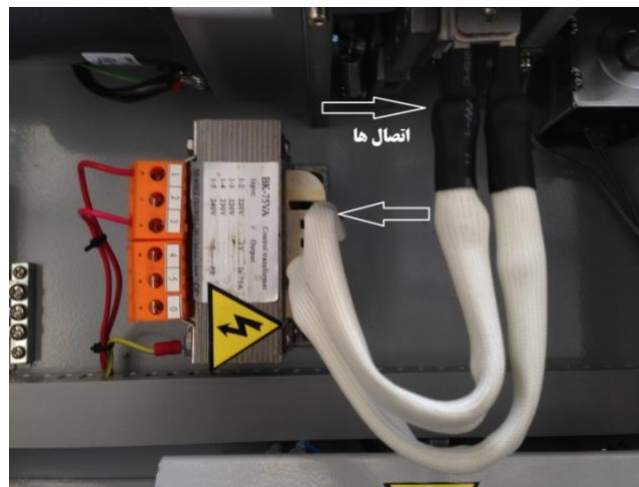


- ✓ به دلیل ناخالصی موجود در تسمه، المنت دستگاه بعد از مدتی کثیف می شود. این کثیفی مانند یه لایه بر روی المنت قرار گرفته و مانع از انتقال کامل حرارت به تسمه می شود. بنابراین حتی با زیاد کردن درجه حرارت المنت عمل جوش به صورت کامل انجام نمی شود. برای تمیز کردن المنت به صورت زیر عمل کنید.
- دستگاه را روشن کنید تا المنت گرم شود و کثیفی راحت تر تمیز شود. رو به روی دستگاه بایستید. فنر زیر المنت را توسط یک دم باریک بیرون آورید. سپس با استفاده از یک تیغ کاتر زیر و روی المنت را به آرامی تمیز کنید. این کار را تا زمانی انجام دهید تا کثیفی از بین رفته و سطح المنت مشخص شود. سپس المنت را در جای خود قرار داده و فنر آن را متصل کنید.





✓ اتصال سیم بین المنت و ترانس المنت را بررسی کنید ممکن است که اتصال سیم شل شده باشد. در صورت شل بودن اتصال، المنت گرم می شود اما به طور کامل گرم نمی شود و افزایش دمای المنت نیز تاثیری نخواهد داشت. اتصال را محکم کنید.



✓ در صورت داشتن مولتی متر، المنت را از ترانس جدا کرده و آن را تست کنید. در صورت خرابی المنت را تعویض کنید.  
 ✓ با استفاده از ولت متر ولتاژ ورودی و خروجی ترانس المنت را چک کنید. اگر ورودی ترانس دارای ولتاژ بود و خروجی فاقد ولتاژ ترانس المنت را تعویض کنید. در صورتی که ورودی ترانس فاقد ولتاژ بود مراتب را به شرکت گزارش دهید.

### ➤ تسمه وارد دستگاه نمی شود

✓ گاهی اوقات به دلیل قطع برق در حین کار دستگاه و یا عملکرد نامناسب اپراتور، عمل آپارات دستگاه به طور کامل انجام نشده و موتور آپارات در جای مناسب (آماده به کار) قرار نمی گیرد و همین امر باعث می شود که قطعات مربوط به آپارات در جای صحیح خود نباشند و مانع عبور تسمه شود. در این حالت باید دستگاه را Reset کنیم.

رو به روی دستگاه بایستید. موتور سمت چپ، موتور آپارات است. از طریق انتهای موتور آپارات، موتور را نیم دور به سمت خود بچرخانید. حال دکمه FEED را بزنید. دستگاه Reset می شود و در حالت آماده به کار قرار

می گیرد. در حالت عادی دکمه FEED/HOME به عنوان FEED عمل می کند اما هنگامی که مشکل فوق بوجود آید به عنوان Reset عمل می کند.

✓ به مرور زمان بر اثر کارکرد زیاد و عدم تمیز کردن دستگاه، پرز های تسمه و محصول هایی مانند کارتن، کتاب، پشم شیشه و ... و همچنین جاهایی که آلودگی در هوا دارند مسیر عبور تسمه مسدود می شود. مسیر را بررسی کنید و عامل مسدود کننده را با استفاده از باد و یا سوزن بر طرف کنید.

در صورت بر طرف نشدن مشکل مراتب را به شرکت اطلاع دهید.

### ➤ **تسمه سفت نمی شود**

- ✓ اگر ولوم Tension بر روی حداقل است درجه آن را افزایش دهید.
- ✓ اتصال سوکت مگنت را بررسی کنید و از برقراری ارتباط اطمینان حاصل کنید.
- ✓ اتصال ولوم Tension را بررسی کنید و از برقراری ارتباط اطمینان حاصل کنید.
- ✓ به مرور زمان گرد و غبار وارد ولوم Tension شده و عملکرد آن را مختل می کند. با استفاده از باد و یا اسپری تمیز کننده ولوم را تمیز کنید.
- ✓ در صورت خرابی ولوم Tension آن را تعویض نمایید.
- ✓ اتصال سوکت سنسور مربوط به کشش تسمه را بررسی کنید و از برقراری ارتباط اطمینان حاصل نمایید.
- ✓ سنسور مربوط به کشش تسمه را تست نمایید. دکمه FEED را فشار دهید. اگر چراغ سنسور چشمک بزند سنسور سالم است.

در صورت بر طرف نشدن مشکل مراتب را به شرکت اطلاع دهید.

### ➤ **دستگاه روشن نمی شود**

- ✓ کابل دستگاه را بررسی کنید و از سالم بودن آن اطمینان حاصل کنید.
- ✓ کلید Power را چک نمایید.
- ✓ فیش های اتصال سیم رابط به کلید Power را چک کنید.
- ✓ فیوز دستگاه را بررسی نمایید و مطمئن شوید که فیوز سالم است.
- در صورت بر طرف نشدن مشکل مراتب را به شرکت اطلاع دهید.

### ➤ **دستگاه تسمه را بیرون نمی آورد**

- ✓ اتصال سوکت دکمه FEED/HOME را بررسی کنید.
- ✓ دکمه FEED/HOME را تست نمایید.
- ✓ اتصال سوکت موتور FEED را بررسی نمایید. اگر رو به روی دستگاه بایستید موتور FEED در مقابل شماست.
- در صورت بر طرف نشدن مشکل مراتب را به شرکت اطلاع دهید.

### ➤ بیرون آمدن تسمه بعد از بسته بندی محصول متوقف نمی شود

- ✓ ولوم TIMER را کنترل کنید. اگر درجه ولوم زیاد است آن را کم کنید. چرا که وقتی درجه ولوم زیاد باشد دستگاه چندین متر تسمه را بیرون می آورد که به اشتباه تصور می شود دستگاه خراب است و عمل بیرون آمدن تسمه متوقف نمی شود.
- ✓ به مرور زمان گرد و غبار وارد ولوم شده و عملکرد آن را مختل می کند. با استفاده از باد ولوم را تمیز کنید.
- ✓ اتصال سیم ولوم را چک کنید و از صحت آن مطمئن شوید.
- ✓ ولوم را تست کنید در صورت خرابی آن را تعویض نمایید.
- ✓ در صورت بر طرف نشدن مشکل مراتب را به شرکت اطلاع دهید.

### ➤ بعد از بسته بندی محصول تسمه بیرون نمی آید

- ✓ ولوم TIMER را بازدید کنید اگر بر روی حداقل است درجه آن را زیاد کنید. چرا که وقتی ولوم حداقل است دستگاه تسمه را بیرون نمی دهد.
- ✓ به مرور زمان گرد و غبار وارد ولوم شده و عملکرد آن را مختل می کند. با استفاده از باد ولوم را تمیز کنید.
- ✓ اتصال سیم ولوم را چک کنید و از صحت آن مطمئن شوید.
- ✓ ولوم را تست کنید در صورت خرابی آن را تعویض نمایید.
- ✓ در صورت بر طرف نشدن مشکل مراتب را به شرکت اطلاع دهید.

### ➤ عمل تسمه زدن ( آپارات ) انجام نمی شود

- ✓ اتصال فیش های میکروسوئیچ زیر کشویی را چک کنید.
- ✓ پلایت تحریک کننده میکروسوئیچ را بررسی کنید و مطمئن شوید که میکروسوئیچ را کامل فعال می کند.
- ✓ میکروسوئیچ را با یک مولتی متر تست کنید و از سلامت آن اطمینان حاصل کنید.
- ✓ در صورت بر طرف نشدن مشکل مراتب را به شرکت اطلاع دهید.